

USINAGE SUR TOUR - COMMANDES CONVENTIONNELLES

Information
fournie par :
C2RP Carif-Oref
Hauts-de-France

Date de mise à jour : 30/11/2017 | Identifiant OffreInfo : 20_F1246441

Objectifs, programme, validation de la formation

Objectifs

Acquérir et développer les connaissances de base théoriques et pratiques pour être capable de réaliser les travaux corants du métier de tourneur sur métaux

Programme de la formation

REALISATION D'ASSEMBLAGES CYLINDRIQUES AYANT DES QUALITES GEOMETRIQUES ET DE RUGOSITE EXIGEES PAR LES AJUSTEMENTS DE QUALITE 7.

REALISATION D'ASSEMBLAGES CONIQUES COTES SUR PLAN DE JAUGE SUIVANT DIFFERENTES METHODES D'EXECUTION.

REALISATION DES FILETAGES AU PAS DIVERS SUIVANT PLUSIEURS METHODES D'EXECUTION AVEC RESPECT DES TOLERANCES ISO.

EXECUTION EN PIECES UNITAIRES DE PETITS ASSEMBLAGES COMPRENANT LES DIFFICULTES CITEES CI-DESSUS.

LES CONDITIONS DE COUPE

- Choix des vitesses de coupe
- Calculs des vitesses de rotation
- Les avances

CALCULS APPLIQUES D'ATELIER RELATIFS A LA REALISATION PRATIQUE ET AU CONTROLE DES EXERCICES

LES INSTRUMENTS DE VERIFICATION

- Pied à coulisse de profondeur
- Micromètre
- Micromètre à filet
- Comparateur
- Cales étalon
- Calibres à dimensions fixes

LA SECURITE AU POSTE DE TRAVAIL

- La pratique et la théorie sont étroitement liées
- L'atelier représente la plus grande partie de la formation et consiste à la réalisation de pièces de complexité croissante.

Validation et sanction

-

Type de formation

Non certifiante

Niveau de sortie

Métiers visés

Code Rome

Durée, rythme, financement

Modalités pédagogiques

Durée

96 heures en centre, 32 heures hebdomadaires

Conventionnement : Non

Financier(s)

Autre

Conditions d'accès

Public(s)

Tout public

Modalités de recrutement et d'admission

sur entretien

Niveau d'entrée : Information non communiquée

Conditions spécifiques et prérequis

connaissance et/ou pratique basique d'un des métiers liés à l'usinage

Modalités d'accès

Lieu de réalisation de l'action

formation entièrement présentielle

Adresse

quai de départ Port 2516

59140 - Dunkerque

Responsable : AFPI Formation - Dunkerque

Téléphone fixe : 03-28-59-32-90

Contacteur l'organisme

Contacts

Contact sur la formation

4 rue des Châteaux

ZI de la Pilaterie

59700 - Marcq-en-Barœul

Responsable : Philippe GUILBERT

Téléphone fixe : 03-28-33-61-61

fax : 03-28-33-61-62

Site web : <http://www.afpi-acmformation.com>

Contacteur l'organisme

Contacteur l'organisme formateur

AFPI Formation - Dunkerque

SIRET: 44531243200070

59140 Dunkerque

Responsable :

Téléphone fixe : 03-28-59-32-90

Site web : <http://www.afpi-acmformation.com>

Contacteur l'organisme

Période prévisibles de déroulement des sessions

du 02/01/2018 au 20/12/2019

débutant le : 02/01/2018

Adresse d'inscription

quai de départ Port 2516

59140 - Dunkerque

Etat du recrutement : Information non disponible

Modalités : Entrées/sorties permanentes

Organisme responsable

AFPI Formation - Marcq-en-Barœul (Siège)

SIRET : 44531243200112

Adresse

4 rue des Châteaux

ZI de la Pilaterie

59700 - Marcq-en-Barœul

Téléphone fixe : 03-28-33-61-61

Contactez l'organisme